Polina MS всесезонни масла –Техническа спецификация

Покрити класове:

ACEA C3-12

ACEA A1/B1-12; A3/B4-8; A5/B5-12;

API SN/SM/SL/CF

VW 50200/50501

MB 229.31/229.51/226.5

BMW Longlife 04

GM Dexos 2

Porsche A40

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| # | Показатели | 5W30 | 5W40 | 10W40 | Методи за изпитване |
| 1 | Кинематичен вискозитет при 100 ⁰C,  mm² /s | 9,3-12,5 | 12,5-16,3 | 12,5-16,3 | EN ISO 3104 |
| 2 | Кинематичен вискозитет при 150 ⁰C,  mm² /s (min) | 2,9 | 3,7 | 3,7 | EN ISO 3104 |
| 4 | Динамичен вискозитет (ccs), mPa.s | При -30⁰C  6600 | При -30⁰C  6600 | При -25⁰C  7000 | ASTM D 5293 |
| 5 | Динамичен вискозитет при изпомпване ,mPa.s | При -35⁰C  60000 | При -35⁰C  60000 | При -30⁰C  60000 | ASTM D 4684 |
| 6 | Пламна температура в отворен тигел, ⁰C , ≥  ⁰C , ≥ | 210 | 215 | 215 | EN ISO 2592 |
| 7 | Температура на течливост, ⁰C,≤ | -35 | -35 | -30 | ISO 3016 |
| 8 | Сулфатна пепел, %,≤ | 0,8 | 0,8 | 0,8 | EN ISO 3987 |
| 9 | Обща алкалност, mg KOH/g, ≥ | 8 | 8 | 8 | ASTM D 2896 |
| 10 | Zn% | 0,72 | 0,72 | 0,72 | ASTM D 5185 |
| 11 | P% | 0,65 | 0,65 | 0,65 | ASTM D 5185 |
| 12 | Ca% | 1,49 | 1,49 | 1,49 | ASTM D 5185 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| # | Показатели | 15W30 | 15W40 | Методи за изпитване |
| 1 | Кинематичен вискозитет при 100 ⁰C,  mm² /s | 9,3-12,5 | 12,5-16,3 | EN ISO 3104 |
| 2 | Кинематичен вискозитет при 150 ⁰C,  mm² /s (min) | 2,9 | 3,7 | EN ISO 3104 |
| 4 | Динамичен вискозитет (ccs), mPa.s | При -20⁰C  7000 | При -20⁰C  7000 | ASTM D 5293 |
| 5 | Динамичен вискозитет при изпомпване ,mPa.s | При -35⁰C  60000 | При -35⁰C  60000 | ASTM D 4684 |
| 6 | Пламна температура в отворен тигел,  ⁰C , ≥ | 220 | 225 | EN ISO 2592 |
| 7 | Температура на течливост, ⁰C,≤ | -25 | -25 | ISO 3016 |
| 8 | Сулфатна пепел, %,≤ | 0,8 | 0,8 | EN ISO 3987 |
| 9 | Обща алкалност, mg KOH/g, ≥ | 8 | 8 | ASTM D 2896 |
| 10 | Zn% | 0,72 | 0,72 | ASTM D 5185 |
| 11 | P% | 0,65 | 0,65 | ASTM D 5185 |
| 12 | Ca% | 1,49 | 1,49 | ASTM D 5185 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| # | Показатели | 20W40 | 20W50 | Методи за изпитване |
| 1 | Кинематичен вискозитет при 100 ⁰C,  mm² /s | 12,5-16,3 | 16,3-21,9 | EN ISO 3104 |
| 2 | Кинематичен вискозитет при 150 ⁰C,  mm² /s (min) | 3,7 | 3,7 | EN ISO 3104 |
| 4 | Динамичен вискозитет (ccs), mPa.s | At -15⁰C  9500 | At -15⁰C  9500 | ASTM D 5293 |
| 5 | Динамичен вискозитет при изпомпване ,mPa.s | At -20⁰C  60000 | At -20⁰C  60000 | ASTM D 4684 |
| 6 | Пламна температура в отворен тигел,  ⁰C , ≥ | 230 | 235 | EN ISO 2592 |
| 7 | Температура на течливост, ⁰C,≤ | -20 | -29 | ISO 3016 |
| 8 | Сулфатна пепел, %,≤ | 0,8 | 0,8 | EN ISO 3987 |
| 9 | Обща алкалност, mg KOH/g, ≥ | 8 | 8 | ASTM D 2896 |
| 10 | Zn% | 0,72 | 0,72 | ASTM D 5185 |
| 11 | P% | 0,65 | 0,65 | ASTM D 5185 |
| 12 | Ca% | 1,49 | 1,49 | ASTM D 5185 |